

ENFORCERTM

Portable Texture Sprayer

Instruction Manual *Instructivo • Fiche D'instructions*

E400
EDI-10400



by **MARSHALLTOWN**



CAUTION: DO NOT USE THE ENFORCER™ UNTIL YOU HAVE FULLY READ AND UNDERSTOOD THE INSTRUCTION MANUAL AND ALL THE WARNING LABELS.

DO NOT USE THIS PRODUCT UNLESS YOU ARE WILLING TO OBSERVE ALL THE INSTRUCTIONS AND WARNING LABELS.

PRIOR TO EACH USE OF THE ENFORCER CHECK ALL CONNECTIONS AND CHECK FOR WORN PARTS. REPLACE IF NECESSARY WITH SPECIFIED ENFORCER™ PARTS. DO NOT MODIFY THIS PRODUCT IN ANY MANNER. DOING SO COULD RESULT IN SERIOUS INJURY.

U.S. and Foreign Patents Pending

CAUTION

CAUTION: DO NOT USE THE ENFORCER™ UNTIL YOU HAVE FULLY READ AND UNDERSTOOD THE INSTRUCTION MANUAL AND ALL WARNING LABELS.

DO NOT USE THIS PRODUCT UNLESS YOU ARE WILLING TO OBSERVE THESE INSTRUCTIONS AND WARNING LABELS.

PRIOR TO EACH USE OF THE ENFORCER™ CHECK ALL CONNECTIONS AND CHECK FOR WORN PARTS. REPLACE IF NECESSARY WITH SPECIFIED ENFORCER™ PARTS ONLY.

DO NOT MODIFY THIS PRODUCT IN ANY MANNER. DOING SO COULD RESULT IN SERIOUS INJURY.

U.S. & Foreign Patents Pending

WARNING!

DO NOT EXCEED AN INLET AIR PRESSURE OF 120 PSI. DOING SO COULD RESULT IN COMPONENT FAILURE AND POSSIBLE INJURY.



CUIDADO: NO UTILICE LA ENFORCER™ HASTA QUE HAYA LEÍDO Y COMPRENDIDO EN SU TOTALIDAD EL MANUAL DE INSTRUCCIONES Y TODAS LAS ETIQUETAS DE ADVERTENCIA.

NO UTILICE ESTE PRODUCTO A MENOS QUE ESTÉ DISPUESTO A RESPETAR TODAS LAS INSTRUCCIONES Y ETIQUETAS DE ADVERTENCIA.

ANTES DE CADA USO DE LA ENFORCER™ REVISE TODAS LAS CONEXIONES Y VERIFIQUE QUE NO TENGA PIEZAS DESGASTADAS. SI ES NECESARIO, REEMPLÁCELAS CON LAS PIEZAS ENFORCER™ ESPECIFICADAS. NO MODIFIQUE DE NINGUNA MANERA ESTE PRODUCTO. HACERLO PODRÍA CAUSAR LESIONES GRAVES.

Patentes de los E.U.A y en el extranjero pendientes

CAUTION

CAUTION: DO NOT USE THE ENFORCER™ UNTIL YOU HAVE FULLY READ AND UNDERSTOOD THE INSTRUCTION MANUAL AND ALL WARNING LABELS.

DO NOT USE THIS PRODUCT UNLESS YOU ARE WILLING TO OBSERVE THESE INSTRUCTIONS AND WARNING LABELS.

PRIOR TO EACH USE OF THE ENFORCER™ CHECK ALL CONNECTIONS AND CHECK FOR WORN PARTS. REPLACE IF NECESSARY WITH SPECIFIED ENFORCER™ PARTS ONLY.

DO NOT MODIFY THIS PRODUCT IN ANY MANNER. DOING SO COULD RESULT IN SERIOUS INJURY.

U.S. & Foreign Patents Pending

WARNING!

DO NOT EXCEED AN INLET AIR PRESSURE OF 120 PSI. DOING SO COULD RESULT IN COMPONENT FAILURE AND POSSIBLE INJURY.



ATTENTION : NE PAS UTILISER LE PULVÉRISATEUR ENFORCER™ AVANT D'AVOIR ENTIÈREMENT LU ET COMPRIS LE MODE D'EMPLOI ET TOUTES LES ÉTIQUETTES DE MISE EN GARDE.

NE PAS UTILISER CE PRODUIT À MOINS D'ÊTRE PRÊT À RESPECTER TOUTES LES INSTRUCTIONS ET ÉTIQUETTES DE MISE EN GARDE.

AVANT CHAQUE UTILISATION DE L'ENFORCER™, VÉRIFIER TOUS LES RACCORDS ET CONTRÔLER L'ÉTAT D'USURE DES PIÈCES. LE CAS ÉCHÉANT, REMPLACER PAR DES PIÈCES ENFORCER™ PRÉCONISÉES. NE MODIFIER CE PRODUIT D'AUCUNE FAÇON. CECI POURRAIT RÉSUMER EN DES BLESSURES GRAVES.

Brevets en instance aux États-Unis et dans d'autres pays

CAUTION

CAUTION: DO NOT USE THE ENFORCER™ UNTIL YOU HAVE FULLY READ AND UNDERSTOOD THE INSTRUCTION MANUAL AND ALL WARNING LABELS.

DO NOT USE THIS PRODUCT UNLESS YOU ARE WILLING TO OBSERVE THESE INSTRUCTIONS AND WARNING LABELS.

PRIOR TO EACH USE OF THE ENFORCER™ CHECK ALL CONNECTIONS AND CHECK FOR WORN PARTS. REPLACE IF NECESSARY WITH SPECIFIED ENFORCER™ PARTS ONLY.

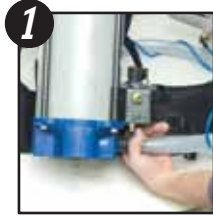
DO NOT MODIFY THIS PRODUCT IN ANY MANNER. DOING SO COULD RESULT IN SERIOUS INJURY.

U.S. & Foreign Patents Pending

WARNING!

DO NOT EXCEED AN INLET AIR PRESSURE OF 120 PSI. DOING SO COULD RESULT IN COMPONENT FAILURE AND POSSIBLE INJURY.

Assembly



1 Attach mud hose assembly to tank outlet. Thread mud hose fitting into bottom cap until tight.



2 Insert the coiled blue air hose into the push-lock fitting in the bottom of the pneumatic assembly cover until it locks in place.



3 Attach mud hose assembly to the bottom inlet of gun. Tighten by hand. **DO NOT OVER TIGHTEN.**



4 Connect the quick-disconnect coupler into the back of the gun.



5 Place bottom of tank over backpack support bar and lock straps. Ensure the pneumatic assembly faces the right side. Tighten straps until there is a secure fit.



6 Cut one end of the fill hose $\frac{1}{2}$ " deep lengthwise and connect this end of the fill hose to the outlet of your mud pump. Tighten clamp with screw driver.

Priming the Unit



1 Flip toggle switch to FILL/OFF. To remove the top cap, begin by loosening the top bolts 1-2 turns.



2 Next, while pulling and holding the top cap release pin up (red), turn the top cap counter clockwise until it stops. Lift up on the cap to remove.

NOTE: YOU MAY FEEL SUBSTANTIAL RESISTANCE THE FIRST TIME YOU TRY TO TWIST THE TOP CAP. THIS IS CAUSED BY THE SEAL LUBRICANT THAT WAS APPLIED PRIOR TO SHIPPING. THIS IS NORMAL.



3 Remove piston by squeezing the gun trigger and pulling upward on the piston handle.



4 Next, fill the tank $\frac{3}{4}$ full of drywall compound by pouring mixed mud into the top of the tank. Insert piston into tank and push down until it is situated on top of the mud. A slight

twisting or rocking motion may be necessary to release the air trapped between the piston and the mud.



5 Place top cap back onto the tank. Once the top cap is securely in place, push down the lock release to ensure a tight fit.

Spraying



1 Ensure the fill/spray toggle switch is in the FILL/OFF position and that the mud flow control is turned all the way in the counterclockwise direction. Finally, make sure the air flow control on the gun is turned to the off position.



2 Connect the air compressor hose to the male air inlet on the pneumatic assembly. Set the air compressor to 40 psi and adjust as desired. **DO NOT EXCEED 120 PSI. DOING SO COULD RESULT IN SERIOUS INJURY.**



3 Once the air compressor hose is connected, put the backpack on. There are several adjustments that can be made to the straps to ensure a comfortable, snug fit. Once the backpack is in a secure and comfortable position, flip the fill/spray toggle switch to SPRAY and adjust the gun airflow by opening the ball valve at the base of the gun.



4 While holding down the trigger of the gun, begin adjusting the mud flow. Simply lift and turn the mud flow control in a clockwise direction to increase flow and turn counterclockwise to decrease flow. This may require spraying some material onto a scrap sheet of material.



5 Once the desired mud flow is achieved, lock the mud flow control by pushing the outer portion of the dial back down. **DO NOT ATTEMPT TO OVERTIGHTEN THE KNOB. DOING SO COULD RESULT IN COMPONENT FAILURE AND SERIOUS INJURY.**

You are now ready to use the ENFORCER™

NOTE: There are several adjustments that can be made to the Sharpshooter 2.0, the ENFORCER, and the compressor to get the texture of spray you desire.

- The more open the trigger; the more material will be applied with a resulting coarser pattern.
- The higher the air pressure, the finer the pattern; the lower the air pressure, the coarser the pattern.
- The higher the air flow, the finer the pattern; the lower the air flow, the coarser the pattern.
- Larger orifice openings will produce a coarser pattern than will a smaller opening.
- Of the three most popular patterns, orange peel, knockdown, and popcorn – orange peel and knockdown are generally applied to walls while popcorn aggregate is a ceiling finish.
- The more open the mud flow control on the ENFORCER™, the more mud that will be applied.

To apply **orange peel**: select the second smallest opening (#6) in the orifice plate, set the trigger so that the end of the air nozzle is approximately 1/8" (3.18 mm) from the orifice plate. Air pressure should be 25–30 psi. Again, before spraying the finished product, check for the desired texture on a scrap piece of sheetrock.

To apply **knockdown**: also referred to as splatter, change the orifice plate to the middle opening (.315"/8.0 mm dia.) (#4), set the trigger fully open. The air pressure should be reduced to 25–30 psi. Again, before spraying finished product, check for the desired texture on a scrap piece of sheetrock.

To apply **popcorn**: ceiling texture, use one of the largest openings (#1, 2, or 3) - Which one will depend on the size of the acoustic aggregate. The trigger setting should be fully open. The air pressure should be 20–25 psi.

NOTE: The textures described above are made using either a 3/8" or 1/2" I.D. hose. If you are using a 1/4" I.D. hose, use greater air pressures than specified.

Refilling *WITHOUT* Mud Pump



1 Remove the tank from your back and place on a secure, level surface.



2 Flip the fill/spray toggle switch to the FILL position.



3 Pull upward on the red lock release to relieve the built up air pressure. Ensure all air pressure has been released before moving to the next step.



cap to remove.

4 To remove the top cap, begin by loosening the top bolts 1-2 turns. Next, while holding the red lock release up, turn the top cap counter clockwise until it stops. Lift up on the



5 Remove piston by squeezing the gun trigger and pulling upward on the handle.



6 Next, fill the tank $\frac{3}{4}$ full of drywall compound. Insert piston into tank and push down until it is situated on top of the mud. A slight twisting or rocking motion may be necessary to

release the air trapped between the piston and the mud.



7 Place top cap back onto the tank by positioning over the top bolts and twisting clockwise. Once the top cap is securely in place, push down the lock release to ensure a

tight fit. Tighten top bolts as necessary.

Refilling *WITH* Mud Pump



1 Flip the fill/spray toggle switch to the FILL position. Ensure all air pressure is released from the tank before filling is started. You will know this is done when the air stops exhausting

from the pneumatic assembly.



2 Next, remove the cap on the top of the gun port plug by turning counter clockwise. Prime the pump until the fill hose has filled with mud. **Failure to do this step will force**

air into the tank which will result in inconsistent textures.



Place the end of the fill hose over the fill fitting on the gun.



Pump mud from the bucket into the ENFORCER™. The number of pumps required to fill the tank will vary depending on the material viscosity and pump stroke,

but 20-25 pumps is typical. When the ENFORCER™ is full it will become significantly harder to pump. Stop pumping at this point. **DO NOT OVER-PUMP. DOING SO COULD RESULT IN COMPONENT FAILURE AND SERIOUS INJURY.**



Once the system is full, remove the hose from the fill fitting on the gun. Replace the cap on the top port plug in the gun ensuring a secure fit. Place the end of the mud fill hose back into

the bucket to avoid overflow of material.



Now flip the toggle switch back to spray and you're ready to go.

Performing regular maintenance and cleaning will extend the life of your ENFORCER™ and its components.

DO NOT HOOK THE ENFORCER™ UP TO ANY WATER LINE. DOING SO COULD RESULT IN COMPONENT FAILURE AND SERIOUS INJURY.



After every use the orifice of the gun should be cleaned. For best results, separate the gun and orifice plate and flush each with clean water.



For a more thorough cleaning, empty all left over mud by opening the mud flow control to the highest setting and spraying the material into a bucket.



Next, open the tank by removing the top cap assembly and piston and fill with clean water while washing of the bottom of the tank.



Replace the piston and lid and spray the clean water through. Repeat steps 3 and 4 until the sprayed water is clear.

Cleaning

The frequency of required cleaning will vary by material, frequency of use, and environment. **ALL MATERIALS OTHER THAN DRYWALL COMPOUND SHOULD BE CLEANED AFTER USE.** As a general rule of thumb, if drywall compound will be, or has been, in the tank for more than 2 weeks without use the unit should be cleaned out.

Remove the gun and scrub as necessary. Leave the lid and gun off the wet unit to reduce mold build-up.

Re-lubricate the piston seals and cap o-rings after cleaning. Now the ENFORCER™ is ready for the next job

Maintenance

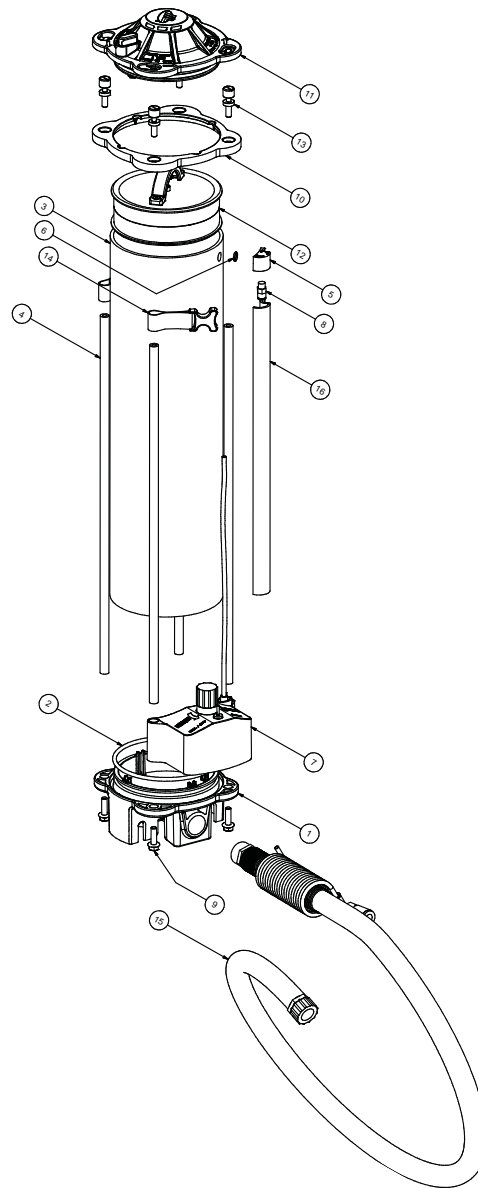
Regularly inspect your ENFORCER™ to ensure all major components are free of damage and are in good working condition. Replace all worn or damaged components with the appropriate repair part as indicated on page 19.

Re-lubricate the piston seals and cap o-rings after cleaning. Failure to do this will result in poor product performance and possibly component failure.

After cleaning and re-lubrication, cycle the piston up and down while twisting the piston by hand within the tank to ensure a good seal between the piston seals and tank walls. Cycling this piston will also ensure the best piston function by lubricating the inside walls of the tank. If the piston does not move easily and freely within the tank, the gun trigger may be closed or the piston seals are sandwiched between the piston body and tank wall

Replacement Parts

Replacement parts found on p.19



Ensamblado



1 Fije el ensamble de la manguera de pasta en la salida del tanque. Enrosque el adaptador de la manguera de pasta en la tapa inferior hasta que quede apretada.



2 Inserte la manguera azul de aire tipo bobina en el adaptador de empuje-bloqueo en la parte inferior de la cubierta del ensamble neumático hasta que se inmovilice en su lugar.



3 Fije el ensamble de la manguera de pasta en la entrada inferior de la pistola. Apriételo solamente con la mano. **NO LO APRIETE EN EXCESO.**



4 Conecte el acoplador de desconexión rápida en la parte trasera de la pistola.



5 Coloque la parte inferior del tanque sobre la barra de soporte de la mochila y ajuste las correas. Apriete las correas hasta que estén ajustadas con firmeza.



6 Haga un corte de 1/2 pulg. (13 mm) de profundidad a lo largo de un extremo de la manguera de llenado y conecte este extremo de la manguera de llenado a la salida de la bomba de pasta. Apriete la abrazadera con un destornillador.

Cebado De La Unidad



1 Para quitar la tapa superior, empiece aflojando 1 a 2 giros los tornillos superiores.



2 Luego, mientras tira y sostiene hacia arriba el pasador de liberación (rojo) de la tapa superior haga girar la tapa superior en el sentido contrario de las manecillas del reloj hasta que se detenga. Levante la tapa para extraerla.

NOTA: ES POSIBLE QUE SIENTA UNA RESISTENCIA CONSIDERABLE LA PRIMERA VEZ QUE INTENTE DESENROSCAR LA TAPA SUPERIOR. ESTO SE DEBE AL LUBRICANTE DEL SELLO QUE FUE APLICADO ANTES DEL ENVÍO. ESTO ES NORMAL.



3 Extraiga el pistón apretando el gatillo de la pistola y tirando de la empuñadura del pistón hacia arriba.



4 Luego, llene el tanque hasta un $\frac{3}{4}$ de su capacidad con compuesto de yeso vertiendo la pasta mezclada en la parte superior de la tapa. Inserte el pistón en el tanque y

apriete hasta que esté situado sobre la pasta. Es posible que necesite torcerlo o sacudirlo un poco para hacer salir el aire atrapado entre la pistola y la pasta.



5 Vuelva a colocar la tapa superior sobre el tanque colocándola sobre los tornillos superiores y enroscándola en el sentido de las manecillas del reloj.

Cuando la tapa superior esté fijada en su sitio con firmeza, apriete hacia abajo el dispositivo de desbloqueo para lograr un ajuste firme. Apriete los tornillos superiores si fuera necesario.

Rociado



1 Asegúrese de que el interruptor de palanca de llenado/rociado esté en la posición de FILL/OFF (LLENADO/APAGADO) y de que el control de flujo de la pasta se haya girado

completamente en la dirección contraria a las manecillas del reloj. Finalmente, asegúrese de que el control de flujo de aire de la pistola se haya girado hasta la posición de apagado.



2 Conecte la manguera del compresor de aire en la entrada de aire macho en el ensamble neumático. Establezca el compresor de aire en 40 psi y ajústelo si fuera necesario. NO

EXCEDA LOS 120 PSI. HACERLO PODRÍA CAUSAR LESIONES GRAVES.



3 Cuando la manguera del compresor de aire esté conectada, colóquese la mochila. Hay varios ajustes que se pueden realizar en las correas para asegurar un ajuste cómodo y

firme.



4 Cuando la mochila esté en una posición segura y cómoda, invierta el interruptor de palanca de llenado/rociado a la posición de SPRAY (ROCIADO) y ajuste el flujo de aire de la pistola abriendo la válvula de globo en la base de la pistola.

de la pistola.



5 Mientras mantiene presionado el gatillo de la pistola, empiece a ajustar el flujo de pasta. Sólo tiene que levantar y girar el control de flujo de la pasta en la dirección de las

manecillas del reloj para incrementar el flujo y en la dirección contraria de las manecillas del reloj para disminuir el flujo. Es posible que esto requiera rociar algo de material en una cubeta o en una hoja de material de desecho. Cuando se haya alcanzado el flujo de pasta deseado, bloquee el control de flujo de la pasta volviendo a apretar la parte exterior del cuadrante hacia abajo. NO INTENTE APRETAR EN EXCESO LA PERILLA. HACERLO PODRÍA HACER QUE FALLE EL COMPONENTE Y CAUSAR LESIONES GRAVES.

Ahora ya está listo para usar la ENFORCER™.

NOTA: Se puede hacer varios ajustes al Sharpshooter 2.0, la ENFORCER y el compresor para obtener la textura de rociado deseada.

- Cuanto más abierto esté el gatillo, se aplicará más material lo que resultará en un patrón más áspero.

- Cuanto más alta sea la presión del aire, más fino será el patrón del texturizado; cuanto más baja sea la presión del aire, más áspero será dicho patrón.
- Cuanto más alto sea el flujo del aire, más fino será el patrón del texturizado, cuanto más bajo sea el flujo del aire, más áspero será dicho patrón.
- Las aberturas con mayores dimensiones en los orificios producirán un patrón más áspero que las aberturas con menores dimensiones.
- De los tres patrones más comunes – cáscara de naranja, tirol y acústico – generalmente se utiliza el acabado cáscara de naranja y tirol en los muros, mientras que se utiliza el acústico en los acabados para techos.
- Cuanto más abierto esté el control de flujo de la pasta en la ENFORCER™, mayor será la cantidad de pasta que se aplique.

Para aplicar el acabado cáscara de naranja: seleccione la segunda abertura más pequeña (No. 6) en la placa selectora de orificios, coloque el gatillo de manera que el extremo de la boquilla de aire esté a una distancia aproximada de 1/8 pulg (3.2 mm) de la placa selectora de orificios. La presión del aire deberá ser de 12 a 15 psi. Una vez más, antes de aplicarle el acabado al producto, revise la textura deseada sobre un panel de yeso desperdiciado.

Para aplicar el acabado tirol: también conocido como salpicado, cambie la placa selectora a la abertura media (0.315 pulg./8 mm de diámetro). (No. 4) y coloque el gatillo en la posición de totalmente abierto. La presión del aire deberá reducirse a 8 o 10 psi. Una vez más, antes de aplicarle el acabado al producto, revise la textura deseada sobre un panel de yeso desperdiciado.

Para a un techo la textura acústica: use una de las aberturas más grandes (No. 1, 2 ó 3) – Optar por cuál de ellas dependerá de las dimensiones del agregado acústico. El gatillo deberá estar en su abertura máxima. La presión del aire deberá ser de 20 a 25 psi.

NOTA: Las texturas descritas anteriormente se hacen usando una manguera con un diámetro interno de 3/8 ó 1/2 pulg. Si está

usando una manguera con un diámetro interno de 1/4 pulg., use presiones de aire mayores que las especificadas.

Rellenado Sin Una Bomba De Pasta



1 Desmonte el tanque de su espalda y colóquelo sobre una superficie segura y nivelada.



2 Invierta el interruptor de palanca de llenado/rociado a la posición de FILL (LLENADO).



3 Tire hacia arriba del dispositivo de desbloqueo rojo para dejar salir la presión de aire acumulada. Asegúrese de que haya escapado toda la presión de aire antes de continuar con

el paso siguiente.



4 Para quitar la tapa superior, empiece aflojando 1 a 2 giros los tornillos superiores. A continuación, mientras sujeta el dispositivo de desbloqueo rojo hacia arriba, gire la

tapa superior en el sentido contrario de las manecillas del reloj hasta que se detenga. Levante la tapa para extraerla.



5 Extraiga el pistón apretando el gatillo de la pistola y tirando de la empuñadura hacia arriba.



6 A continuación, llene el tanque hasta un $\frac{3}{4}$ de su capacidad con compuesto de yeso. Inserte el pistón en el tanque y empuje hacia abajo hasta que esté situado sobre la pasta. Es

posible que necesite torcerlo o sacudirlo un poco para hacer salir el aire atrapado entre el pistón y la pasta.



7 Vuelva a colocar la tapa superior sobre el tanque colocándola sobre los tornillos superiores y enroscándola en el sentido de las manecillas del reloj. Cuando la tapa superior

esté fijada en su sitio con firmeza, apriete hacia abajo el dispositivo de desbloqueo para asegurar un ajuste apretado. Apriete los tornillos superiores si fuera necesario.

Rellenado Con Bomba De Pasta



1 Invierta el interruptor de palanca de llenado/rociado a la posición de FILL (LLENADO). Asegúrese de que se libere toda la presión del aire del tanque

antes de que se inicie el llenado. Usted sabrá que lo ha logrado cuando deje de salir aire del ensamble neumático.



2 Luego, quite la tapa de la parte superior del tapón de la lumbrera de la pistola girando en el sentido contrario de las manecillas del reloj. Ceebe la bomba hasta

que se haya llenado con pasta la manguera de llenado. **No completar este paso forzará aire adentro del tanque lo que resultará en texturas desiguales.**



3 Coloque el extremo de la manguera de llenado sobre el adaptador de llenado de la pistola.



4 Bombee pasta desde la cubeta hasta la ENFORCER. El número de bombeos requerido para llenar el tanque variará en función de la viscosidad del material y de las carreras

de la bomba, pero se suelen necesitar entre 20 y 25 bombeos. Cuando la ENFORCER™ esté llena, se hará bastante más difícil bombear. Deje de bombear en este punto. **NO BOMBEE EN EXCESO. HACERLO PODRÍA HACER QUE FALLE EL COMPONENTE Y CAUSAR LESIONES GRAVES.**



5 Cuando el sistema esté lleno, extraiga la manguera del adaptador de llenado de la pistola. Vuelva a instalar la tapa en el tapón de la lumbrera superior de la pistola

asegurándose que quede ajustada con firmeza. Coloque el extremo de la manguera de llenado de pasta en la cubeta para evitar que se derrame el material.



6 Ahora mueva el interruptor de palanca nuevamente a la posición de ROCÍO y estará listo para seguir.

Limpieza

La frecuencia de la limpieza necesaria variará con el material, la frecuencia del uso y el ambiente. **SE DEBEN LIMPIAR TODOS LOS MATERIALES DESPUÉS DE USARLOS EXCEPTO LA PASTA PARA PANELES DE YESO** Como regla general, si la pasta para paneles de yeso estará o estuvo en el tanque durante más de 2 semanas sin que se use la unidad, se debe limpiar. Efectuar el mantenimiento y la limpieza de rutina extenderá la vida útil de su ENFORCER™ y de sus componentes.

NO CONECTE LA ENFORCER™ A UNA TUBERÍA DE AGUA. HACERLO PODRÍA HACER QUE FALLE EL COMPONENTE Y CAUSAR LESIONES GRAVES.



una de ellas con agua limpia.

1 Se debe limpiar el orificio de la pistola después de cada uso. Para obtener los mejores resultados, separe la pistola y la placa selectora de orificios y enjuague cada



2 Para hacer una limpieza más a fondo, vacíe toda la pasta sobrante abriendo el control de flujo de la pasta al ajuste más alto y rocíe el material en una cubeta.



3 Luego, abra el tanque quitando el ensamble de la tapa superior y el pistón, y llene con agua limpia mientras lava la parte inferior del tanque.



4 Vuelva a instalar el pistón y la tapa y rocíe agua limpia a través de ellos. Repita los pasos 3 y 4 hasta que el agua rociada salga transparente. Extraiga la pistola y friegue la misma si fuera necesario. No instale la tapa y la pistola en una unidad mojada para reducir la acumulación de moho. Vuelva a lubricar los sellos del pistón y las juntas tóricas de la tapa después de la limpieza. Ahora la ENFORCER™ está lista para el próximo trabajo.

Mantenimiento

Inspeccione la ENFORCER con regularidad para asegurarse de que los componentes principales no tengan daños y que estén en buen estado de funcionamiento. Reemplace todos los componentes dañados usando los repuestos correspondientes como se indica en la página 16.

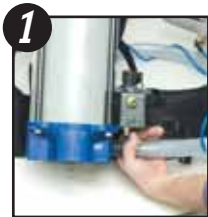
Vuelva a lubricar los sellos del pistón y tape las juntas tóricas después de la limpieza. No hacerlo resultará en un rendimiento pobre del producto y posiblemente en la falla del componente.

Después de limpiar y volver a lubricar, accione el pistón hacia arriba y abajo mientras que da vuelta a mano al pistón adentro del tanque para asegurarse de que haya un buen sello entre el pistón y las paredes del tanque. Accionar el pistón también asegurará el mejor funcionamiento del mismo al lubricar las paredes interiores del tanque. Si el pistón no se mueve fácilmente y con libertad adentro del tanque, es posible que el gatillo de la pistola esté cerrado o que los sellos del pistón estén apretados entre el cuerpo del pistón y la pared del tanque.

Partes de repuesto p 19.



Assemblage



1 Attacher le tuyau à enduit à la sortie du réservoir. Visser à fond le raccord du tuyau d'enduit dans le capuchon inférieur.



2 Enfoncer le tuyau d'air spiralé bleu pour l'enclencher dans le raccord poussoir au bas du capot du système pneumatique.



3 Attacher le tuyau à enduit au raccord d'admission inférieur du pistolet. Serrer à la main. NE PAS FORCER.



4 Brancher le raccord rapide dans l'arrière du pistolet.



5 Poser le dessous du réservoir sur la barre de support du sac à dos et attacher les sangles. Serrer les sangles de manière à obtenir un maintien ferme.



6 Couper un bout du tuyau de remplissage sur 13 mm dans le sens de la longueur et raccorder ce bout du tuyau à la sortie de la pompe à enduit. **Serrer le collier** au tournevis.

Amorçage De L'appareil



1 Pour déposer le capuchon supérieur, commencer par desserrer les boulons supérieurs de 1 à 2 tours.



2 Ensuite, tout en tenant la broche de verrouillage (rouge) du capuchon en position tirée, tourner le capuchon vers la gauche jusqu'à la butée. Soulever le capuchon pour l'enlever.

REMARQUE : IL EST POSSIBLE QUE LE CAPUCHON PRÉSENTE UNE FORTE RÉSISTANCE LORS DU PREMIER DÉVISSAGE. CETTE RÉSISTANCE EST CAUSÉE PAR LE LUBRIFIANT D'ÉTANCHÉITÉ APPLIQUÉ AVANT L'EXPÉDITION. CECI EST NORMAL.



3 Appuyer sur la gâchette du pistolet et tirer vers le haut sur la poignée de piston pour enlever le piston.



4 Ensuite, remplir le réservoir aux $\frac{3}{4}$ d'enduit pour cloison sèche en le versant dans l'orifice du capuchon. Placer le piston dans le réservoir et l'enfoncer jusqu'à ce qu'il repose sur le dessus de l'enduit. **Un léger mouvement** de rotation ou d'oscillation peut être nécessaire pour libérer l'air piégé entre le piston et l'enduit.



5 Remettre le capuchon en place sur le réservoir en le plaçant sur les boulons et le tourner vers la droite. Une fois le capuchon bien en place, rabaisser le loquet pour assurer une fermeture étanche. **Serrer les boulons supérieurs** comme il se doit.



5 Tout en tenant la gâchette du pistolet enfoncée, régler le débit d'enduit. Il suffit de soulever et de tourner la commande de débit d'enduit, vers la droite pour aug-

menter le débit, vers la gauche pour le réduire. Pulvériser éventuellement l'enduit initial dans un seau ou sur un morceau de rebut de matériau. Une fois que le débit souhaité est obtenu, renfoncer la bague extérieure du bouton de réglage pour le verrouiller. **NE PAS FORCER LE SERRAGE DU BOUTON. CECI POURRAIT PROVOQUER UNE DÉFAILLANCE MATÉRIELLE ET DES BLESSURES GRAVES.**

L'ENFORCER™ est à présent prêt à l'emploi

Pulvérisation



1 Vérifier que le commutateur de remplissage/pulvérisation est en position FILL/OFF et que la commande de débit d'enduit est tournée à fond vers la gauche. Enfin, vérifier que la commande de débit d'air sur le pistolet est en position fermée.



2 Raccorder le tuyau du compresseur d'air à l'entrée pneumatique mâle du système. Régler le compresseur sur 40 psi et ajuster le cas échéant. **NE PAS DÉPASSER 120 PSI. CECI POURRAIT RÉSULTER EN DES BLESSURES GRAVES.**



3 Une fois le tuyau du compresseur d'air raccordé, mettre le sac sur le dos. Les bretelles offrent plusieurs réglages pour assurer un ajustement ferme et confortable.



4 Une fois le sac à dos en position sûre et confortable, placer le commutateur de remplissage/pulvérisation en position SPRAY (pulvérisation) et ouvrir le robinet au bas du pistolet pour

ajuster le débit d'air.

REMARQUE : Divers réglages du Sharpshooter 2.0, de l'ENFORCER et du compresseur permettent d'obtenir la texture de pulvérisation souhaitée.

- Plus la gâchette est enfoncée et plus la quantité de matériau projeté est importante, produisant une texture grossière.
- Plus la pression d'air est élevée et plus la texture est fine ; plus la pression est faible et plus la texture est grossière.
- Plus le débit d'air est élevé et plus la texture est fine ; plus le débit est faible et plus la texture est grossière.
- Les orifices de grand diamètre produisent des textures plus grossières que les orifices plus petits.
- Des trois textures les plus populaires – peau d'orange, choc et pop-corn – peau d'orange et choc s'utilisent habituellement sur les murs alors que l'agrégat pop-corn est plutôt une finition de plafond.
- Plus la commande de débit d'enduit est ouverte sur l'ENFORCER™, plus la quantité d'enduit appliquée est importante.

Pour appliquer une finition **peau d'orange** : choisir le second plus petit orifice du disque

(n°6) et régler la gâchette de façon à ce que le bout de la buse d'air soit à 1/8 po (3,2 mm) du disque de sortie. La pression d'air doit être de 12 à 15 psi. **Avant de pulvériser sur la surface à finir, vérifier la texture sur une chute de panneau de plâtre.**

Pour appliquer la **texture choc**, ou éclaboussure : régler le disque de sortie sur l'orifice du milieu (diam. 0,315 po/8,0 mm) (n°4) et la gâchette sur son ouverture maximale. La pression d'air doit être ramenée entre 8 et 10 psi. Avant de pulvériser sur la surface à finir, vérifier la texture sur une chute de panneau de plâtre.

Pour appliquer la texture de plafond **pop-corn** : utiliser les orifices de plus grand diamètre (n°1, 2 ou 3) - le choix exact dépend de la taille de l'agrégat acoustique. Régler la gâchette sur son ouverture maximale. La pression d'air doit être de 20 à 25 psi.

REMARQUE: Les textures ci-dessus s'obtiennent en utilisant un tuyau de 3/8 ou 1/2 po de diam. intérieur. Avec un tuyau de 1/4 po, utiliser des pressions d'air plus élevées.

Remplissage Sans Pompe À Enduit



1 Enlever le réservoir du sac à dos et le poser sur une surface solide et horizontale.



2 Placer le commutateur de remplissage/pulvérisation en position FILL.



3 Tirer le loquet rouge vers le haut pour libérer la pression d'air. Vérifier que tout l'air a été libéré avant de passer à l'étape suivante.



4 Pour déposer le capuchon, commencer par desserrer les boulons supérieurs de 1 à 2 tours. Ensuite, tout en tenant le loquet rouge en position haute, tourner le capuchon vers la gauche jusqu'à la butée. **Soulever le capuchon** pour l'enlever.



5 Appuyer sur la gâchette du pistolet et tirer vers le haut sur la poignée pour enlever le piston.



6 Ensuite, remplir le réservoir aux 3/4 d'enduit pour cloison sèche. Placer le piston dans le réservoir et l'enfoncer jusqu'à ce qu'il repose sur le dessus de l'enduit. Un léger mouvement de rotation ou d'oscillation peut être nécessaire pour libérer l'air piégé entre le piston et l'enduit.



7 Remettre le capuchon en place sur le réservoir en le plaçant sur les boulons et le tourner vers la droite. Une fois le capuchon bien en place, rabaisser le loquet pour assurer une fermeture étanche. **Serrer les boulons supérieurs** comme il se doit.

Remplissage Avec Pompe À Enduit



1 Placer le commutateur de remplissage/pulvérisation en position FILL. Veiller à libérer toute la pression d'air du réservoir avant de débiter le remplissage. Cela est accompli lorsque l'air cesse de s'échapper du système pneumatique.



2 Ensuite, enlever le capuchon sur le bouchon d'orifice supérieur du pistolet en le tournant vers la gauche. Amorcer la pompe jusqu'à ce que le tuyau de remplissage soit rempli d'enduit. **Cette étape est essentielle pour éviter l'injection d'air dans le réservoir, ce qui produirait des textures irrégulières.**



3 Attacher le bout du tuyau de remplissage au raccord de remplissage du pistolet.



4 Pomper l'enduit depuis un seau dans l'ENFORCER. Le nombre de coups de pompe nécessaire pour remplir le réservoir dépend de la viscosité de l'enduit et de la course de la pompe, mais se situe typiquement aux environs de 20 à 25 coups. Lorsque l'ENFORCER™ est plein, le pompage devient nettement plus difficile. Arrêter alors de pomper. **NE PAS FORCER LE POMPAGE. CECI POURRAIT PROVOQUER UNE DÉFAILLANCE MATÉRIELLE ET DES BLESSURES GRAVES.**



5 Une fois que le système est plein, détacher le tuyau du raccord de remplissage du tuyau. Bien remettre le capuchon en place sur le bouchon d'orifice supérieur du pistolet. Remettre le bout du tuyau de remplissage dans le seau d'enduit pour éviter les débordements.



6 Ahora mueva el interruptor de palanca nuevamente a la posición de ROCÍO y estará listo para seguir.

Nettoyage

La fréquence de nettoyage requise dépend du matériau, de la fréquence d'utilisation et du milieu environnant. **TOUS LES MATÉRIAUX AUTRES QUE L'ENDUIT POUR CLOISON SÈCHE DOIT ÊTRE NETTOYÉ APRÈS EMPLOI. En règle générale, si l'enduit pour cloison sèche doit rester, ou est resté, dans le réservoir pendant plus de 2 semaines sans être utilisé, l'appareil doit être nettoyé. Un entretien et un nettoyage réguliers permettront d'étendre la durée de service de l'ENFORCER™ et de ses accessoires.**

NE JAMAIS RACCORDER L'ENFORCER™ À UNE QUELCONQUE CONDUITE D'EAU. CECI POURRAIT PROVOQUER UNE DÉFAILLANCE MATÉRIELLE ET DES BLESSURES GRAVES.



1 La sortie du pistolet doit être nettoyée après chaque utilisation. Pour bien les nettoyer, séparer le pistolet et le disque de sortie et les rincer à l'eau claire.



2 Pour effectuer un nettoyage plus complet, ouvrir la commande de débit d'enduit à son maximum et pulvériser tout le reste d'enduit dans un seau.



3 Ensuite, enlever le couvercle supérieur et le piston pour ouvrir le réservoir et remplir d'eau propre tout en nettoyant le fond du réservoir.



4 Remettre le piston et le couvercle en place et pulvériser l'eau pour la vider. Répéter les étapes 3 et 4 jusqu'à ce que l'eau pulvérisée soit propre. Déposer le pistolet et

récurer selon les besoins.

Garder le couvercle et le pistolet séparés de l'appareil mouillé pour éviter la formation de moisissures.

Relubrifier les segments de piston et les joints toriques du capuchon après le nettoyage. L'ENFORCER™ est maintenant prêt pour le projet suivant.

Entretien

Vérifier régulièrement l'absence de dommages et le bon état de fonctionnement de tous les éléments principaux de l'ENFORCER. Changer toutes les éléments usés ou endommagés en utilisant les pièces de rechange qui conviennent, indiquées à la page 16.

Pour éviter les problèmes de fonctionnement, voire la défaillance d'une pièce, relubrifier les segments de piston et les joints toriques du capuchon après le nettoyage.

Après le nettoyage et le graissage, actionner le piston de haut en bas tout en pivotant

à la main à l'intérieur du réservoir pour assurer une bonne étanchéité entre les segments de piston et les parois du réservoir. L'actionnement du piston a aussi pour effet de lubrifier les parois internes du réservoir, ce qui assure un meilleur fonctionnement. Si le piston ne se déplace pas aisément et librement à l'intérieur du réservoir, il est possible que la gâchette du pistolet soit fermée ou que les segments de piston soient coincés entre le corps de piston et la paroi du réservoir.

Pièces de rechange p. 19



Replacement Parts / Partes de repuesto / Pièces de rechange



10401
Backpack
Assembly,
Ensemble de
la mochila,
Sac à dos



10402
Piston
Assembly,
Ensemble
del pistón,
Piston



10403
Top Cap
Assembly,
Ensemble de
la tapa superior,
Capuchon
supérieur



10404
Pneumatic
Assembly,
Ensemble
neumático,
Système
pneumatique



10406
Mud Hose Kit,
Juego de
manguera de
pasta,
Trousse tuyau
à enduit



10407
Filling Hose Kit,
Juego de
manguera
de llenado,
Trousse tuyau de
remplissage



10408
Top Cap
Bolt Set,
Tornillos para la
tapa superior,
Boulonnerie de
capuchon supérieur



10409
Mud Hose
Barbed Fitting,
Adaptador
dentado
para manguera
de pasta,
Raccord cannelé
tuyau à enduit



10410
Total Hose Kit,
Juego de
manguera completo,
Trousse tuyaux
complète



10411
Backpack Tank
Straps,
Correas del tanque
para mochila,
Sangles de réservoir
pour sac à dos



10412
Fill Plug,
Tapón de
llenado,
Bouchon de
remplissage

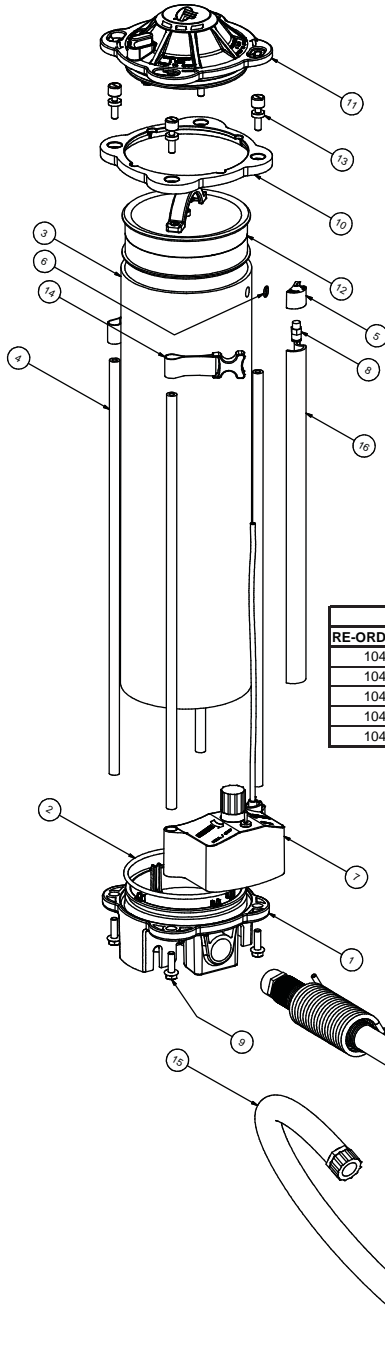


10413
Seal Kit,
Juego de
sellos,
Trousse
d'étanchéité



10415
Replacement Caps,
Tapas de repuesto,
Capuchons de
rechange

Replacement Parts / Partes de repuesto / Pièces de rechange



DET.	QTY.	DESCRIPTION	RE-ORDER NO.
1	1	BOTTOM CAP	-
2	2	CAP O-RING	-
3	1	TANK	-
4	4	TIE ROD	-
5	1	TANK AIR MANIFOLD	-
6	1	TANK AIR MANIFOLD O-RING	-
7	1	PNEUMATIC ASSEMBLY	10404
8	1	AIR TUBE FITTING	-
9	4	BOTTOM CAP BOLT	-
10	1	TOP CLAMPING CAP	-
11	1	TOP CAP ASSEMBLY	10403
12	1	PISTON ASSEMBLY	10402
13	4	TOP CAP CLAMPING STUD	10408
14	2	BACKPACK TANK STRAP	10411
15	1	MUD HOSE ASSEMBLY	10406
16	1	AIR TUBE COVER	-
17	1	FILL HOSE ASSEMBLY	10407
18	1	BACKPACK ASSEMBLY	10401

OTHER RE-ORDER ITEMS		
RE-ORDER NO.	DESCRIPTION	PARTS INCLUDED
10409	MUD HOSE BARBED FITTING	-
10410	TOTAL HOSE KIT	MUD & FILL HOSE ASSEMBLIES
10412	SHARPSHOOTER 2.0 FILL PLUG KIT	PLUG, CAP, O-RING, & RETAINING RING
10413	SEAL KIT	(2) CAP O-RINGS & (2) PISTON SEALS
10415	REPLACEMENT CAPS	(2) CAPS



104 South 8th Ave
Marshalltown, IA 50158

WS137